

# Montagevejledning gældende for ventilationskanaler produceret/leveret af Venti A/S

## Montagevejledning gældende for cirkulære kanaler produceret/leveret af Venti A/S

### Generelt:

- At opnå tæthedsklasse D på byggepladsen er meget vanskeligere sammenlignet med målinger i et laboratorium.
- Der skal allerede på projekteringsstadiet, og især inden montagen går i gang, tages højde for, at der skal overholdes tæthedsklasse D.
- Ved trykprøvning skal man være opmærksom på, at forholdet mellem det totale antal meter samlinger (L) og systemets overfladeareal (A) skal ligge mellem 1 og 1,5.

### Produkter

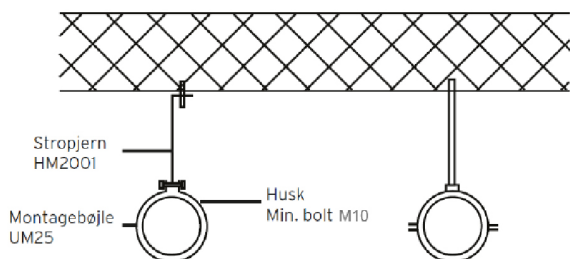
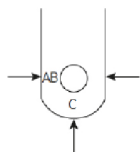
- Komponenter af andet fabrikat end Venti AS klarer ikke altid tætheden. Vi tager ikke ansvar for fremmedkomponenter.
- Produkter som adskilles eller tidligere har været monteret, og har huller fra skruer eller popnitter, bør ikke genbruges. Huller skal tættes omhyggeligt. Man kan ikke se udvendigt, om der er tale om genbrug, dvs. om der evt. er skjulte huller i komponenterne.
- Produkter som er ombygget eller tilpasset under montage, kan Venti AS ikke tage ansvar for.
- Produkter som anvendes til formål, som de oprindeligt ikke er beregnet til, har som regel svært ved at klare tætheden, eks. hvis 60° bøjninger anvendes til 45° forsætning.
- Påstik osv. skal tættes meget omhyggeligt i den ende, der monteres på rør eller kanaler. Her opstår ofte utætheder. Derfor anbefales fabriksfremstillede t-stykker.
- Visse cirkulære produkter klarer ikke tæthedsklasse D, som f.eks. VLRCF og spjæld.
- Et system som består af en kombination af cirkulære og rektangulære produkter, kan som udgangspunkt ikke opfylde tæthedsklasse D.

### Montage:

- Tæthedsklasse D stiller meget høje krav til montagen og udførelsen. Montageanvisningen skal følges omhyggeligt.
- Det er vigtigt, at alle komponenter inden montage visuelt efterses for evt. defekter eller beskadigelser af eks. rørender, gummitætningslister mv., og at komponenter er fri for snavs og lign.
- Ved afkortning af rør er det vigtigt, at rørene skæres vinkelret og at eventuelle grater og spåner fjernes.
- Ved samling af rør og fittings skal komponenten stødes helt op mod stopvulsten inden fiksering.
- Ved montering af komponenter ind på kanalsider f.eks. afgreninger er det vigtigt, at hullet afgrates, og at der fuges både indvendigt og udvendigt.

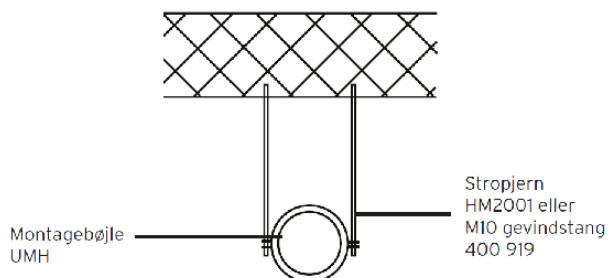
## Kanalophæng - Type A

**Enkelt ophæng for cirkulær kanal**  
 Minimum M10 gevindstang og/eller 30mm<sup>2</sup> netto tværsnitareal i rustbeskyttet udførsel. F.eks. 25 x 2 mm stropjern med min. Ø9,5 mm hul og min. C-mål = 15 mm.



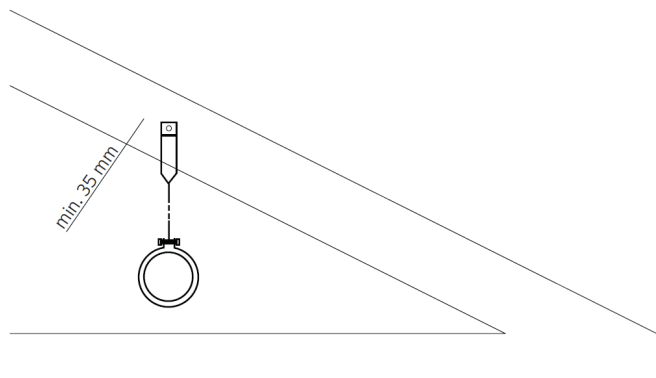
## Kanalophæng - Type B

**Dobbelt ophæng for cirkulær kanal**  
 Minimum 2 x M10 gevindstang og /eller 2 x 50 mm<sup>2</sup> netto tværsnitareal i rustbeskyttet udførsel. F.eks. 30 x 3 mm stropjern med maks. Ø10,5 mm hul og min. C-mål = 17 mm.



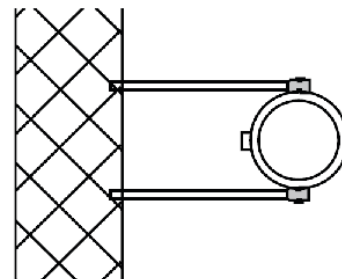
## Kanalophæng - Type E

**Bæring i træ**  
 Fastgørelse skal være min. 35 mm fra kant på træ.



## Kanalophæng - Type F

**Bæring for mindre synlige monterede kanaler**  
 Vægbæringer med 15 mm<sup>2</sup> netto tværsnit i rustbeskyttet udførsel med forsvarlig fastgørelse til kanal. Maskinskruer eller tilsvarende. Eks. 2 stk. 4,2 kanalskruer. Maksimal bæringsafstand for u-isolerede, synlige kanaler i dimensioner op til Ø 160 mm = 2 m.



- Systemet skal samles med skruer i det antal, der passer til den konkrete diameter - se skema nedenfor. Der anvendes selvborende skruer med reduceret borespids (4.2 mm). Skruerne skal placeres 10 mm. fra rørende, her er det vigtigt, at gummitætningsliste på fittings ikke beskadiges.

## Anbefalet antal af popnitter/skruer

Ød [mm]	Min. diameter [mm]	Antal stk.
63 - 125	3,2	2
140 - 250	3,2	3
280 - 630	3,2	4
710 - 1250	4,0	12
1400 - 1600	4,8	12

- Skruerne skal fordeles med jævn afstand hele vejen rundt, og skal sættes i diagonalt således at materialet, der udgør rørenes tolerance fordeles hele vejen rundt. Har systemet været adskilt, skal eksisterende huller omhyggeligt eftertættes eller udskiftes med nye komponenter.
- Skruer sættes i med rigtigt moment, således at de ikke skrues over.
- Systemet skal tryktestes løbende under montering og inden evt. isolering og andre installationer monteres. Evt. reklamationer på komponenttæthed kan kun imødekommes ved fuld adgang til det enkelte komponent.

## Montagevejledning gældende for rektangulære kanaler produceret/leveret af Venti A/S

### Generelt:

- At opnå tæthedsklasse C på byggepladsen er meget vanskeligere sammenlignet med målinger i et laboratorium.
- Der skal allerede på projekteringsstadiet, og især inden montagen går i gang, tages højde for, at der skal overholdes tæthedsklasse C.
- Ved trykprøvning skal man være opmærksom på, at forholdet mellem det totale antal meter samlinger (L) og systemets overfladeareal (A) skal ligge mellem 1 og 1,5.

### Produkter

- Komponenter af andet fabrikat end Venti AS klarer ikke altid tætheden. Af gode grunde kan vi ikke tage ansvar for fremmedkomponenter.
- Produkter som adskilles eller tidligere har været monteret, og har huller fra skruer eller popnitter, kan ofte ikke genbruges. Huller skal tætnes omhyggeligt. Man kan ikke se udvendigt, om der er tale om genbrug, dvs. om der evt. er skjulte huller i komponenterne.
- Produkter som er ombygget eller tilpasset under montage, kan Venti AS ikke tage ansvar for.
- Produkter som anvendes til formål, som de oprindeligt ikke er beregnet til, har som regel svært ved at klare tætheden, eks. hvis 60° bøjninger anvendes til 45° forsætning.
- Påstik osv. skal tætnes meget omhyggeligt i den ende, der monteres på rør eller kanaler. Her opstår ofte utætheder. Derfor anbefales fabriksfremstillede t-stykker.

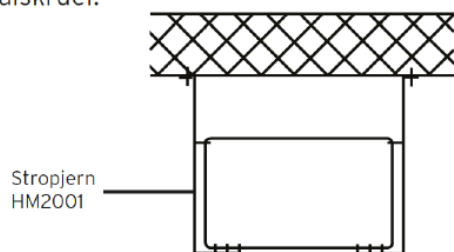
### Montage:

- Tæthedsklasse C stiller meget høje krav til montagen og udførelsen. Montageanvisningen skal følges omhyggeligt.
- Det er vigtigt, at alle komponenter inden montage visuelt efterses for evt. defekter eller beskadigelser af eks. kanaler, og at komponenter er fri for snavs og lign.
- Kanaler samles ved hjælp af 20, 30 eller 40 mm flangeprofiler. Tætningsbånd påmonteres indvendig flade af flangeprofil og krydses i hjørnerne - det er vigtigt, at fladerne er rene og tørre.
- Kun flanger af samme type og størrelse må samles. Flangerne samles med tilhørende skrueklemme eller flangeprofil. Ved anvendelse af skrueklemme må afstande mellem skrueklemmer ikke overstige 200 mm. Samlingerne boltes i hvert hjørne med M8 bolte. Boltene er kun til fiksering og må ikke overspændes, så hjørnerne deformeres. Det kan være nødvendigt at efterfuge hjørnerne indvendigt.
- Ved montering af komponenter ind på kanalsider f.eks. afgreninger er det vigtigt, at hullet afgrates, og at der fuges både indvendigt og udvendigt.
- Systemet skal tryktestes løbende under montering. Det skal være inden evt. isolering og andre installationer monteres. Evt. reklamationer på komponenttæthed kan kun imødekommes ved fuld adgang til den enkelte komponent.

## Kanalophæng - Type C

### Dobbelt ophæng for rektangulær kanal

Minimum 2 x M10 gevindstang og/eller 2 x 30 mm<sup>2</sup> netto tværsnitareal i rustbeskyttet udførelse med forsvarlig fastgørelse til kanal. Maskinskruer eller tilsvarende. Eks. 3 stk. 4,2 kanalskruer.



## Kanalophæng - Type D

### Forstærket dobbelt ophæng for rektangulær kanal

Minimum 2 x M10 gevindstang og/eller 2 x 50 mm<sup>2</sup> netto tværsnitareal i rustbeskyttet udførelse med forsvarlig fastgørelse til kanal. Maskinskruer 10 mm eller tilsvarende. Stropjern 30 x 3 mm maks. 10,5 mm hul og min. C-mål = 17 mm.

